# DÉCANTEUR CENTRIFUGE

## Type de procédé

Séparation solide/liquide mécanique

## **Entrepri**ses ciblées

Entreprises porcines sur gestion de fumier liquide

### **Installation** actuelle

Une unité mobile expérimentale est actuellement à l'essai au Québec. La capacité de séparation est de 1,2 à 2 m<sup>3</sup> de lisier par heure.



#### **Détaillants**

Alfa Laval Canada Les équipements L & L Ltée



Échelle immobilisations: \$: < 50 000 \$ \$\$: 50 000 \$ à 100 000 \$ \$\$\$: > 100 000 \$

## Aperçu des coûts

#### **Immobilisations**

- · Bâtiment isolé pour équipements \$
- · Bassin ou fosse d'homogénéisation \$
- · Équipements \$\$ à \$\$\$ : décanteur centrifuge, agitateur, pompes, instruments de contrôle, convoyeur
- · Ouvrage de stockage (solide) \$\$

## **Opération**

- · Énergie et chauffage
- · Entretien des équipements
- · Entretien des bâtiments
- · Taxes, assurances
- · Main-d'oeuvre
- · Suivi

## **Disposition des sous-produits**

Liquide

- · Épandage ou traitement secondaire Solide
- · Épandage
- · Envoi vers un site autorisé
- · Traitement secondaire



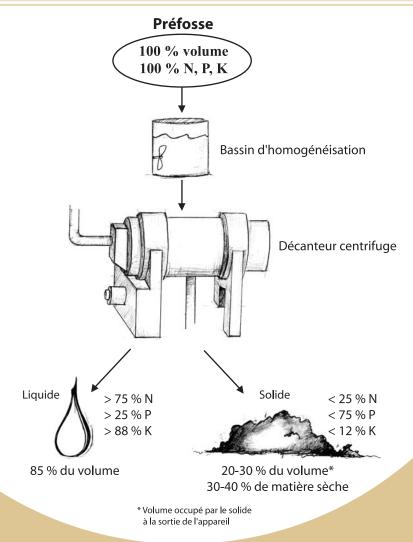
Taux de capture de phosphore intéressant, teneur en matière sèche élevée de la fraction solide, automatisation, simplicité d'opération et d'entretien, peu d'espace requis. Les caractéristiques de la fraction solide la rendent apte au compostage.



Conservation de l'azote dans le liquide, entrée électrique 600 volts triphasée requise pour certains modèles. Plus le lisier est frais et homogène, plus le décanteur centrifuge est performant.

ATTENTION! Le choix d'un système de traitement doit toujours être fait selon la situation spécifique à votre entreprise. Nous vous recommandons de consulter un conseiller externe.

## DÉCANTEUR CENTRIFUGE



Les données sont présentées à titre indicatif seulement. Elles n'ont aucunement fait l'objet d'une vérification de Fertior Division traitement ou du MAPAQ. L'utilisation et l'interprétation de ces données demeurent l'entière responsabilité du lecteur.

Pour de plus amples renseignements sur la séparation de phases, nous vous invitons à consulter la fiche «Séparation solide/liquide, avril 2005» réalisée par le Groupe transfert technologique mis sur pied par la Fédération des producteurs de porcs du Québec.

Avant d'implanter un système de traitement à la ferme, nous vous recommandons de consulter votre conseiller en fertilisation, votre conseiller en gestion, un conseiller du MAPAQ ou tout autre intervenant externe pouvant vous aider à évaluer la situation spécifique à votre entreprise.

#### **FERTIOR Division traitement**

Maryse Trahan, agr.
1741, rue Saint-Georges C.P. 206
Saint-Bernard (Qc) G0S 2G0
Téléphone: (418) 475-4475
Télécopieur: (418) 475-6833
maryse.trahan@fertior.com
www.fertior.com

#### **MAPAQ Chaudière-Appalaches**

Hélène Bernard, ing. jr 675, route Cameron, bureau 100 Sainte-Marie (Qc) G6E 3V7 Téléphone: (418) 386-8121 poste 280 Télécopieur: (418) 386-8345 helene.bernard@mapaq.gouv.qc.ca www.mapaq.gouv.qc.ca

#### **ALFA LAVAL CANADA**

Pierre Gosselin 7900, boul. Taschereau Ouest, bureau 101 Brossard (Qc) J4X 1C2 Téléphone: (450) 466-1120

#### LES ÉQUIPEMENTS L & L Itée

Pierre Laplante 7375, Duplessis Saint-Hyacinthe (Qc) J2R 8B1 Téléphone: (450) 796-2327



