

Atelier sur les emballages durables

MAPAQ 4 décembre 2019



Institut de technologie des emballages et du génie alimentaire



L'emballage dans une phase de mutation



Un consommateur exigeant

- Il veut de la salubrité, de la praticité, des coûts abordables...et ne pas trop changer ses habitudes
- Mais sans emballage ou à tout le moins sans plastique





La planète étouffe sous les déchets

- Charte plastique dans les océans (G7 au Canada), urgence climatique...
- Les déchets d'emballage ont un fort impact sur la communauté et la jeune génération





Une disponibilité commerciale encore faible des matières premières alternatives

- Avec les propriétés requises (barrière à l'oxygène...)
- Économiquement viable
- Capable d'être bien géré en fin d'utilisation





Difficulté à traiter efficacement le grand flux de matières et la diversité des matériaux

- Les voies de sortie actuelles ne sont pas si nombreuses
- Peu d'harmonisation des voies de sorties



Une approche en silo à déconstruire



Matériaux Amont

 \subseteq

•Issus de ressources renouvelables

Matières recyclées

 Matériaux compostables

Multicouches

 Propriétés des matériaux pour des emballages



- Design adapté aux produits et aux consommateurs
- Design adapté aux modes de distribution
- Écoconcepiton des emballages`(primaire à tertiaire)



n Aval - Traitements

- Capacité de recyclage
- Compostage
- Nouvelles technologies de traitement
- Voies de sortie économiquement viables

d'emballage **Jtilisateurs**



POURQUOI EMBALLER?

Les fonctions de l'emballage

Plusieurs fonctions:

- Protection
- Conservation
- Transport
- Facilité d'usage
- Commercialisation
- Communication











Les matériaux d'emballage

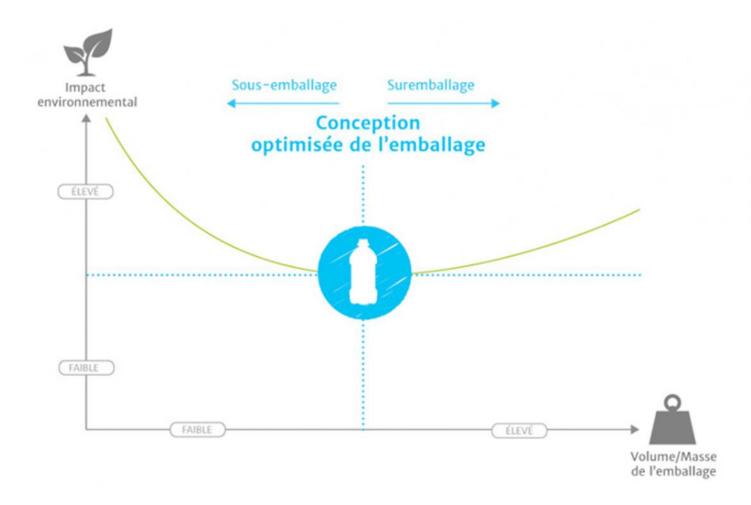
- Matières facilement recyclables et bien recyclées
- Intégration de matières recyclées
- Utilisation de matières issues de ressources renouvelables
- Matières permettant d'avoir des emballages réutilisables







Suremballage / Sous-emballage



Le juste emballage



Complexité des emballages



Capacité à recycler l'emballage



Plus un emballage est performant et complexe (en incluant plusieurs couches de différents matériaux), plus sa capacité d'être recyclé est réduite.



Fin d'utilisation / Fin de vie des emballages

- Utilisation de matériaux pouvant être récupérés et traités efficacement
- Éviter des combinaisons problématiques (compostable et recyclable)
- Des nouvelles technologies ou solutions de traitement en fin de vie





Fin d'utilisation / Fin de vie des emballages

- Attention :
 biodégradable ne
 signifie pas d'éviter
 de poser le bon geste
 pour traiter
 l'emballage
- Informer
 adéquatement le
 consommateur sur le
 geste à poser







Exemples – Emballage plus durable

- Passage d'un emballage rigide (HDPE) à un emballage souple
- Emballage en papier (97%) avec barrière à l'humidité (3%)
- Recyclable à 100% et donc sans « zip » en fermeture





Exemples – Emballage plus durable

- Transition du matériau de la capsule du #7 (multicouches) à #5 (PP)
- Matériau choisi et testé avec recyclage (forme, taux de récupération)
- Optimisation du positionnement des capsules dans la boîte (gain de carton)
- Emballage secondaire carton (100% de matière recyclée)





Exemples – Emballage plus durable

- Transition d'un sac multicouches (#7) à un sac mono matériau (#2 HDPE)
- Capacité de recyclage de l'emballage augmentée
- La présentation et la conservation du produit ne sont pas affectées





CONCLUSION

Conclusion

- L'emballage a une utilité: il protège le produit, augmente sa durée de vie et diminue ainsi les pertes alimentaires
- Le sous-emballage peut causer autant de gaspillage de ressources que le suremballage!
- Il est essentiel de bien connaitre les besoins associés au produit pour en optimiser l'emballage et diminuer les pertes
- <u>Le juste emballage</u> : le bon compromis entre durée de conservation et capacité de traitement en fin de vie
- Continuons à innover pour créer l'emballage optimal : performant, mais dont on peut gérer la fin de vie!
- Démarquez-vous avec votre produit alimentaire <u>ET</u> votre emballage

2019-12-11

L'ITEGA en quelques mots

- Un centre d'expertise scientifique et technique en emballage et procédés alimentaires
- Une équipe multidisciplinaire innovante et créative
- Des pratiques d'affaires centrées sur les besoins des entreprises







Institut de technologie des emballages et du génie alimentaire



Collège de Maisonneuve



www.itega.ca



@ITEGAPack