



La valorisation des fourrages, un gage de bons résultats!

Claude Lampron, producteur laitier

Ferme Lampardis inc.
Sainte-Séraphine

Collaborateurs :

Chantal Paradis, Ferme Lampardis inc.

Alain Fournier, agronome, MAPAQ, Direction régionale du Centre-du-Québec

François Liberge, agronome, GCA Gestion Plus 2004

INTRODUCTION

À la ferme, comme premier principe, il est important de travailler dans l'harmonie et avec le sourire! Comme deuxième principe, il faut connaître la limite de nos compétences pour tirer profit des services-conseils spécialisés. Notre fierté est d'avoir développé notre entreprise en respectant nos forces et nos faiblesses, tout en profitant au maximum de l'expertise de nos conseillers. Notre but est de posséder une entreprise rentable où il est possible d'avoir une belle qualité de vie et de pouvoir y établir nos enfants qui ont la même passion que nous. Malgré le fait que le quota soit difficile à obtenir, nous avons su diversifier nos activités selon nos aptitudes et celles de notre relève, tout en obtenant d'excellents résultats.

En ce qui concerne l'alimentation de notre troupeau, notre approche consiste à faire confiance à nos fourrages. Notre conseiller en alimentation équilibre la ration de nos vaches et notre vétérinaire y jette un coup d'œil pour s'assurer que les nutriments permettent de rencontrer une productivité élevée, tout en ne sacrifiant pas la santé de notre élevage. Le potentiel de nos fourrages est validé par la performance de nos animaux. Les résultats que nous obtenons sur le plan de la productivité et de la santé de notre troupeau, ainsi que l'observation de nos vaches, nous permettent de discuter avec nos conseillers pour faire les ajustements qui s'imposent afin de valoriser au maximum le lait fourrager de nos vaches.

PORTRAIT DE LA FERME

La famille Lampron exploite l'entreprise laitière depuis trois générations. J'ai acheté la ferme paternelle il y a 25 ans, en janvier 1987, appuyé par ma conjointe, Chantal Paradis. Notre fils Kévin a intégré l'entreprise en octobre 2010, tandis que le cadet, Maxime, y travaille à temps plein. Kévin détient un diplôme d'études professionnelles en mécanique agricole et en production laitière de l'École professionnelle de Saint-Hyacinthe; quant à Maxime, il a obtenu un diplôme en production laitière du même établissement. Kévin s'occupe principalement du département de la machinerie, des champs et des travaux à forfait. Son expertise en mécanique nous permet d'économiser des sommes considérables sur le plan de l'entretien et de la réparation de notre parc de machinerie. Il participe également à la traite du troupeau et aux décisions de gestion du troupeau, volet qui est sous ma responsabilité. Du côté de Maxime, puisqu'il est très polyvalent, il aide dans tous les secteurs, sauf

celui de l'administration. Chantal, qui détient un DEC en secrétariat, s'occupe de toute l'administration de la ferme avec l'aide des nombreux outils mis à sa disposition, comme le DSA laitier, Sigafinance et Sigachamps.

Nous sommes membres du Groupe Conseils Agro Bois-Francis depuis sa fondation. Nous avons également toujours fait partie d'un groupe de gestion; au départ, avec le service du MAPAQ, et par la suite, avec le Groupe conseil agricole Gestion Plus 2004. Notre conseiller en gestion, François Liberge, nous accompagne dans nos décisions d'investissements et nous assiste lors de la fermeture de notre comptabilité. Il nous aide à analyser les résultats financiers de l'entreprise pour l'année en cours en comparaison avec les années antérieures et les autres fermes du groupe.

Le troupeau est aujourd'hui la fierté de l'entreprise. Lors de l'achat de la ferme, la moyenne était de 6 500 kg par vache avec un taux de leucocytes très élevé. L'achat de bons sujets et le choix judicieux des taureaux ont permis d'améliorer considérablement la qualité du notre troupeau. Ainsi, deux nouvelles activités se sont ajoutées aux opérations de l'entreprise au cours des dernières années, soit le transfert d'embryons et la vente de sujets de remplacement. Le troupeau Holstein est de race pure et il est inscrit au contrôle laitier supervisé. La moyenne annuelle de production est de 9 266 kg de lait par vache. En 2010, l'entreprise a obtenu la meilleure augmentation de MCR du Club Holstein des Bois-Francis. La composition du lait se situe aux alentours de 4,0 % de gras et 3,3 % de protéine. Nous avons 54 vaches laitières et 70 sujets de remplacement. La classification se compose de 2 vaches excellentes, 20 très bonnes, 20 bonnes plus, 6 bonnes et 6 sujets non classés. La qualité de notre lait est un autre élément de fierté sur la ferme, car nous avons été cinq fois finalistes chez Agropur et nous avons remporté le premier prix régional pour la qualité du lait en 2004, 2006 et 2010. Nous avons également obtenu l'or en 2009 et l'argent en 2010 au concours régional Lait'Xcellent de la Fédération des producteurs de lait du Québec.

La ferme offre aussi un service de travaux à forfait (semis direct, semis de maïs, battage de céréales et de maïs, pressage de grosses balles carrées et ensilage) et c'est Kévin qui supervise ce volet.

L'entreprise possède 169 hectares en culture, dont 71 hectares sont loués. Cette année, 63 hectares étaient consacrés au soya, 10,5 hectares à l'avoine nue et 21,6 hectares en maïs-grain. Du côté des plantes fourragères, 45 hectares sont utilisés pour les prairies (foin et ensilage), 11,9 hectares pour l'ensilage de maïs, 9,2 hectares pour le pâturage des taures et 7,6 hectares de superficie inculte.

LA VALORISATION DES FOURRAGES

La ferme possède un silo coulé sur place de 20 x 64 pieds (6,1 x 19,5 mètres) pour entreposer de l'ensilage d'herbe et un silo hermétique de 18 x 44 pieds (5,5 x 1,3 mètres) qui permet d'entreposer le maïs-grain humide. Deux silos presses de 250 pieds (76,2 mètres) permettent de conserver notre ensilage de maïs qui est récolté avec une fourragère munie de rouleaux craqueurs. Un inoculant à base de *Lactobacillus Buchneri* (11 CFT[®]) est utilisé pour améliorer la digestibilité des fibres de l'ensilage de maïs, pour accroître la consommation de matière sèche de la ration totale mélangée (RTM) et aussi améliorer la conversion alimentaire et favoriser une meilleure conservation. La quantité d'ensilage récoltée est suffisante pour permettre de toujours servir de l'ensilage fermenté aux vaches. L'entreprise est autosuffisante en grains et fourrages et vend du soya et ses surplus de maïs-grain.

Les rotations de cultures se font sur une durée de six à sept ans avec une durée de quatre à cinq ans pour nos prairies de luzerne. Le début de la rotation commence par un semis direct de soya, après avoir détruit la veille prairie avec une application de glyphosate (Roundup®). La culture du soya se fera sur une période d'une à deux années, suivie par la culture du maïs en travail minimum du sol, sauf si le sol requiert du nivellement. Par la suite, la prairie est semée en semis direct avec un mélange de 80 % de luzerne et 20 % de graminées (fléole et brome), si le sol retient bien la luzerne avec les années, sinon le mélange sera composé de 60 % de luzerne et de 40 % de graminées. Une application d'azote granulaire est effectuée au printemps sur nos prairies ainsi qu'une certaine quantité de fumier liquide entre les coupes, selon la recommandation de notre conseillère du Groupe Conseils Agro Bois-Francis. La première coupe est effectuée lorsque la luzerne a atteint 30 pouces de hauteur ou lorsque l'on commence à voir apparaître quelques fleurs et les récoltes suivantes sont effectuées tous les 30 jours. Les coupeurs de notre fourragère sont aiguisés à toutes les vingt boîtes d'ensilage et la barre de coupe est retournée de l'autre côté ou changée si les deux côtés sont émoussés, une fois par année. Ainsi, nous pouvons obtenir des ensilages avec une coupe nette, ce qui favorise une meilleure compaction et fermentation de nos ensilages. Les ensilages d'herbe sont toujours récoltés sur une période d'une journée pour réduire la durée du chantier de récolte, favoriser une bonne fermentation de l'ensilage et maximiser la qualité nutritive des fourrages.

Nous obtenons toujours de très bons résultats au niveau du lait fourrager de nos vaches avant l'achat du mélangeur à ration totale mélangée en 2005, comme démontré au tableau 1 avec les résultats de l'année 2004. Les données de l'année 2008 témoignent cependant d'une détérioration du lait fourrager. En 2009, nous avons repris les choses en main. Nous avons récolté de l'ensilage de maïs pour l'incorporer à la RTM et avons réalisé notre ensilage de luzerne en une seule journée, à la suite des recommandations de Frédéric Vincent de Valacta et à une formation que j'ai suivie avec Mario Gauthier, également conseiller chez Valacta. De plus, en faisant confiance à la qualité de nos fourrages, qui sont excellents (30 % de fibre ADF, 45 % de fibre NDF et 22 % de PB), nous avons pu renverser la vapeur. La quantité de concentré servie par vache est revenue à un niveau presque similaire à celui de 2004, ce qui correspond à plus de 1 000 kg de concentré par vache de moins que le groupe de gestion. De plus, le troupeau a atteint une moyenne annuelle de 9 000 kg par vache en 2010 avec cette faible quantité de concentrés, ce qui représente tout près de 700 kg de lait de plus par vache que l'ensemble des fermes du groupe de gestion (Tableau 2). Ces résultats nous permettent d'atteindre un niveau enviable de 4,46 litres de lait par kg de concentrés, ce qui est 1,56 litre supérieur à notre groupe de gestion (Tableau 3). Les résultats que nous obtenons en valorisant nos fourrages permettent d'influencer considérablement notre marge à l'étable par vache (Tableau 4). Ainsi, avec une marge à l'étable de 781 \$ par vache supérieure à la moyenne de notre groupe de gestion en 2010, il est possible de traduire l'impact monétaire de cette amélioration à un montant de 39 050 \$ pour un troupeau de 50 vaches ou de 78 100 \$ pour un troupeau de 100 vaches. Ça vaut donc la peine de faire des fourrages de qualité et de ne pas avoir peur de leur faire confiance. C'est à la portée de chaque éleveur.

Tableau 1. Comparaison des quantités de concentrés données par vache pour les années 2004, 2008 et 2010 pour Ferme Lampardis inc. et les fermes laitières du Groupe conseil agricole Gestion Plus 2004

	Années financières		
	2004	2008	2010
Concentrés par vache (kg/an) - Ferme Lampardis inc.	2 170	3 488	2 013
Concentrés par vache (kg/an) - Groupe conseil agricole	3 260	3 207	2 892
Écart	- 1 090	281	- 879

Tableau 2. Comparaison des quantités de lait par vache (litres) pour les années 2004, 2008 et 2010 pour Ferme Lampardis inc. et les fermes laitières du Groupe conseil agricole Gestion Plus 2004

	Années financières		
	2004	2008	2010
Production par vache (l/an) - Ferme Lampardis inc.	8 300	8 181	8 965
Production par vache (l/an) - Groupe conseil agricole	8 197	8 224	8 404
Écart	103	- 43	561

Tableau 3. Comparaison des ratios litres de lait par kg de concentrés pour les années 2004, 2008 et 2010 pour Ferme Lampardis inc. et les fermes laitières du Groupe conseil agricole Gestion Plus 2004

	Années financières		
	2004	2008	2010
Litres de lait par kg de concentrés - Ferme Lampardis inc.	3,84	2,35	4,46
Litres de lait par kg de concentrés - Groupe de gestion	2,51	2,57	2,91
Écart	1,33	- 0,22	1,55

Tableau 4. Comparaison des marges à l'étable par vache pour les années 2004, 2008 et 2010 pour Ferme Lampardis inc. et les fermes laitières du Groupe conseil agricole Gestion Plus 2004

	Années financières		
	2004	2008	2010
Marges à l'étable par vache (\$) - Ferme Lampardis inc.	3 904	3 740	4 491
Marges à l'étable par vache (\$) - Groupe de gestion	3 270	3 724	3 710
Écart	+ 634	+ 16	+ 781
Impact pour un troupeau de 50 vaches	+ 31 700	+ 800	+ 39 050
Impact pour un troupeau de 100 vaches	+ 63 400	+ 1 600	+ 78 100

La RTM des vaches laitières est équilibrée par notre conseiller en alimentation pour une vache produisant 30 kg de lait et l'on ajoute, en couverture, 1 à 2 kg de moulée en cubes aux vaches produisant plus de lait. La RTM contient 1 kg de foin sec haché et une proportion de 40 % d'ensilage de maïs et 60 % d'ensilage d'herbe compose la partie ensilage de la ration sur une base de matière sèche. La proportion de fourrage dans la ration tourne aux alentours de 75 % sur une base de matière sèche. Les vaches qui pèsent environ 680 kg consomment entre 2,4 et 2,5 % de leur poids vif en fourrage. Du maïs-grain humide, un supplément contenant 45 % de protéine brute et des minéraux complètent la RTM.

Jean-Yves Perreault, notre vétérinaire, peut accéder à nos données du contrôle laitier (urée du lait, production des vaches, etc.) et de la Fédération des producteurs de lait du Québec (composantes du lait et cellules somatiques). Il a donc la possibilité de nous aviser rapidement, s'il constate des irrégularités dans ces valeurs. Avant la visite mensuelle de médecine préventive, il consulte nos données afin de pouvoir discuter de l'alimentation, de la productivité et de la santé de notre troupeau. Jean-Yves effectue également un profil métabolique lorsque tous les aliments sont stabilisés (en décembre) pour vérifier le statut de santé de notre troupeau.

CONCLUSION

Une de nos grandes fiertés est d'avoir réussi à améliorer la génétique de notre troupeau et nos méthodes de traite de façon à faire progresser considérablement la qualité de notre lait. La qualité de nos fourrages, alliée à une bonne gestion de notre troupeau, avec la collaboration de nos conseillers, nous permet de valoriser nos fourrages à leur plein potentiel, ce qui facilite l'atteinte du but de notre entreprise qui est d'avoir une entreprise rentable et en développement.



« Maximiser nos plantes fourragères »

La valorisation des fourrages,
un gage de bons résultats!



Claude Lampron, Ferme Lampardis
Collaborateurs : Chantal Paradis, Ferme Lampardis
Alain Fournier, agr., MAPAQ
François Liberge, agr., GCA Gestion Plus 2004
Jean-Robert Tremblay, dta, MAPAQ

Valoriser ses fourrages

- Portrait de la ferme
- La valorisation des fourrages
 - Tout commence dans les champs
 - Une alimentation axée sur les fourrages
 - Des chiffres qui parlent
- Conclusion

Les membres de l'entreprise



Notre entreprise



Nous tirons profit des services-conseils



- Groupe conseils Agro Bois-Francis
- Groupe conseil agricole Gestion Plus 2004
- Médecine préventive avec Jean-Yves Perreault de la Clinique vétérinaire Centre-du-Québec
- Formateurs Valacta et conseillers de meuneries



Le troupeau



- Troupeau de 54 vaches (2 EX, 20 TB, 20 B+, 6 B et 6 NC)
- Production annuelle par vache de 9 266 kg
- Avec un taux de 4,0 % de gras et 3,3 % de protéine
- Premier prix régional pour la qualité du lait en 2004, 2006 et 2011
- Médaille d'or en 2009 et d'argent en 2010 pour le concours régional Lait'Xcellent

Les champs



Cultures en 2010

- 63 ha en soya, 10,5 ha en avoine nue et 21,6 ha en maïs
- 45 ha en prairie et 11,9 ha en ensilage de maïs



**TOUT COMMENCE DANS
LES CHAMPS**

Rotation de culture de 6 à 7 ans



- Culture du soya en semi-direct de 1 à 2 ans
- Culture d'un an du maïs avec travail minimum du sol
- Prairie de luzerne : fléole en semi-direct (4 à 5 ans)



Coupe en andains larges
de 5 h à 10 h



Andainage
11 h à 14 h



Récolte
début de 15 h à 18 h

La récolte de l'ensilage de luzerne

Entreposage de l'ensilage d'herbe



Silo coulé sur place de 20 x 64 pieds

Gestion des coupes



- Coupe de la luzerne à 30" ou à l'apparition des 1^{res} fleurs
- Coupes subséquentes tous les 30 jours
- Les couteaux sont aiguisés toutes les vingt boîtes

L'ensilage de maïs avec 11CFT



Deux silos presses
de 250 pieds



L'ensilage de maïs est roulé, craqué et coupé entre $\frac{1}{2}$ et $\frac{3}{4}$ "



**UNE ALIMENTATION AXÉE SUR
LES FOURRAGES**

La fabrication de la RTM

Prélèvement d'ensilage de maïs

Chargement du mélangeur

Moulange en 2009

Fabrication de la RTM un groupe

Il n'y a pas de recette magique

La RTM est équilibrée pour une vache de 30 kg de lait
Les hautes productrices reçoivent 1 à 2 kg de moulée en cubes

Composition de la RTM



RTM un groupe Proportions base matière sèche

75 % de fourrages { 1 kg TOS de foin
40 % d'ensilage de maïs
60 % d'ensilage d'herbe

25 % de concentrés { Maïs-grain humide (5,5 kg TOS)
Suppl. prot. ou tourteau (1 kg TOS)
Minéraux (0,450 kg)

Vérification des rations



Jean-Yves Perreault, notre vétérinaire, vérifie l'équilibre de la RTM et consulte nos données de Valacta et de la FPLQ

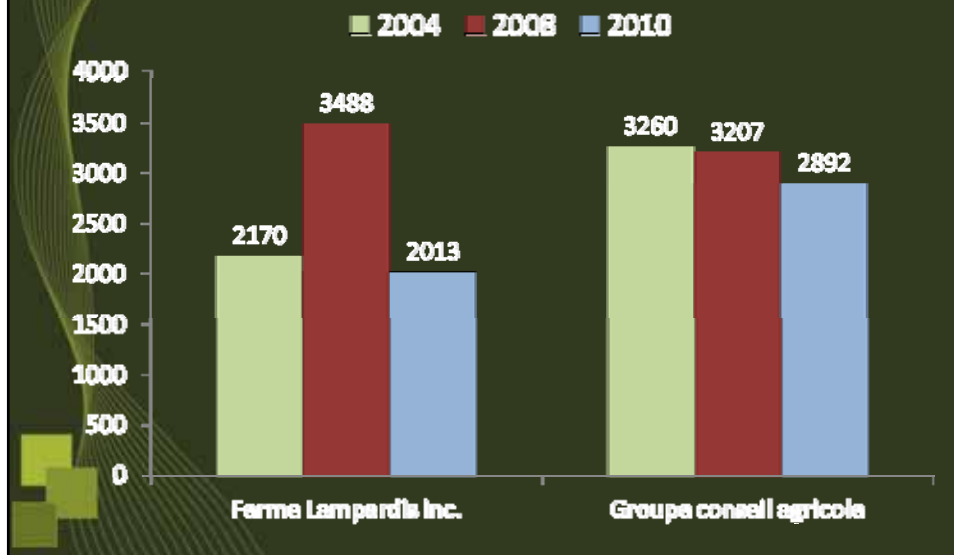


DES CHIFFRES QUI PARLENT PAR LA VALORISATION DES FOURRAGES

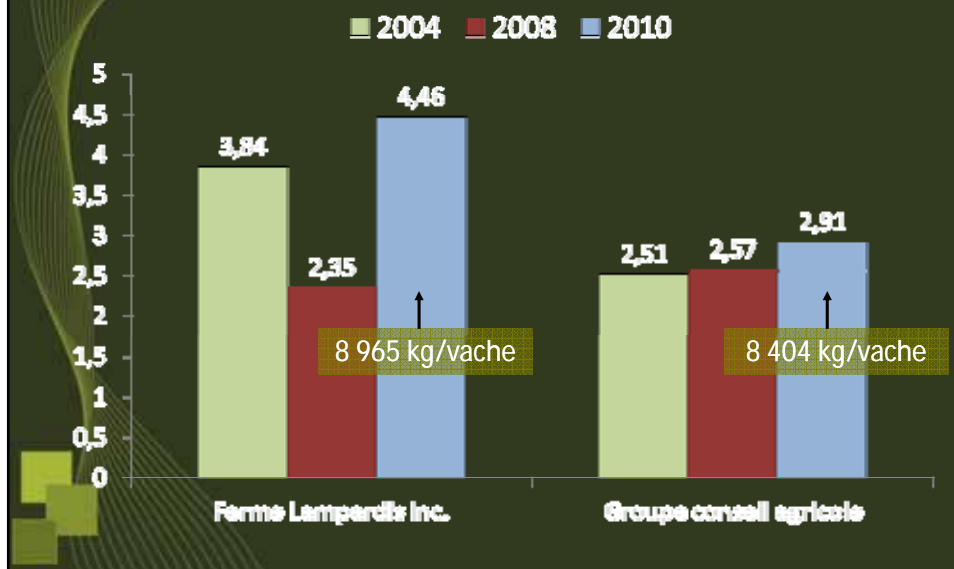
Trois groupes de références

- 2002 à 2004 : 3 ans nommés 2004
- 2005 à 2008 : 4 ans nommés 2008
- 2009 à 2010 : 2 ans nommés 2010

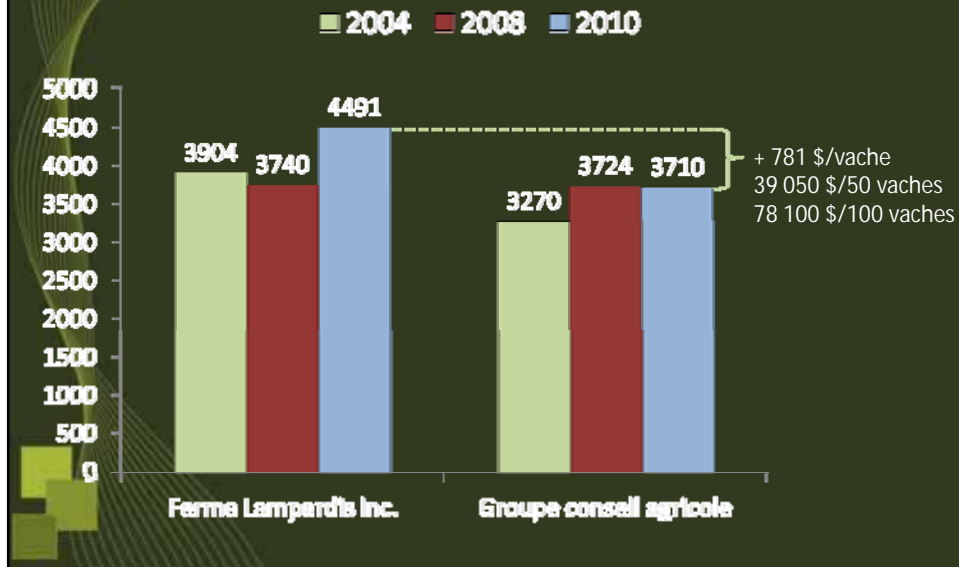
Quantités de concentrés servies par vache par année en kg



Ratio litres de lait par kg de concentrés



Marge à l'étable par vache (\$)



Conclusion

- Respecter ses forces et ses faiblesses
- Faire confiance à ses conseillers
- Profiter de leur expertise
- Important de connaître ses chiffres et de pouvoir se comparer
- La valorisation des fourrages, c'est à la portée de tous!